

ภาคผนวก ข-3

แผน PM และเอกสารการตรวจสอบระบบสาธารณูปโภค

MONTHLY REPORT

September 2022

Prepared for:

อาคาร พหลัม พหลโยธิน 89 เฟส 3
9 Prachathipat Road. Phaholyothin
District Thanyaburi 12130

Prepared by:


VERTIPLUS 98 CO.,LTD
32/29 CHINO THAI TOWER
KLONGTOEY BANGKOK 10110
www.vertiplus98.co.th



สารบัญ

1. ตารางการปฏิบัติงาน
2. แผนงาน PM ประจำปี
3. แผนงาน PM ประจำเดือน
4. เอกสารบันทึกค่าสาธารณูปโภคและกราฟแสดงผล
5. เอกสารบันทึกค่าไฟฟ้า / บันทึกค่าน้ำประปา
6. ผลการดำเนินงานประจำสัปดาห์
7. ผลการดำเนินงานส่วนกลาง (ประจำเดือน)
8. ผลการดำเนินงานภายในห้องชุดและพื้นที่ส่วนกลาง
9. รายงาน PM ประจำเดือน (เอกสารตรวจสอบระบบ)
10. สถิติและประวัติการซ่อมบำรุง
11. เอกสารการตรวจสอบเครื่องจักร
12. รายงาน ทส.1 ทส.2
13. งานติดตามมติกรรมการ
14. อื่นๆ

จัดทำโดย
ณัฐพงษ์ นุชนารถ
หัวหน้าช่าง



ตารางการปฏิบัติงาน

Duty Roster

ตารางการปฏิบัติงาน

Building PLUM CONDO Phaholyothin 89 Phase 3

Attn : ฝ่ายบุคคล
 From : อาคาร พลัม พด 89
 CC :

VERTPLUG08

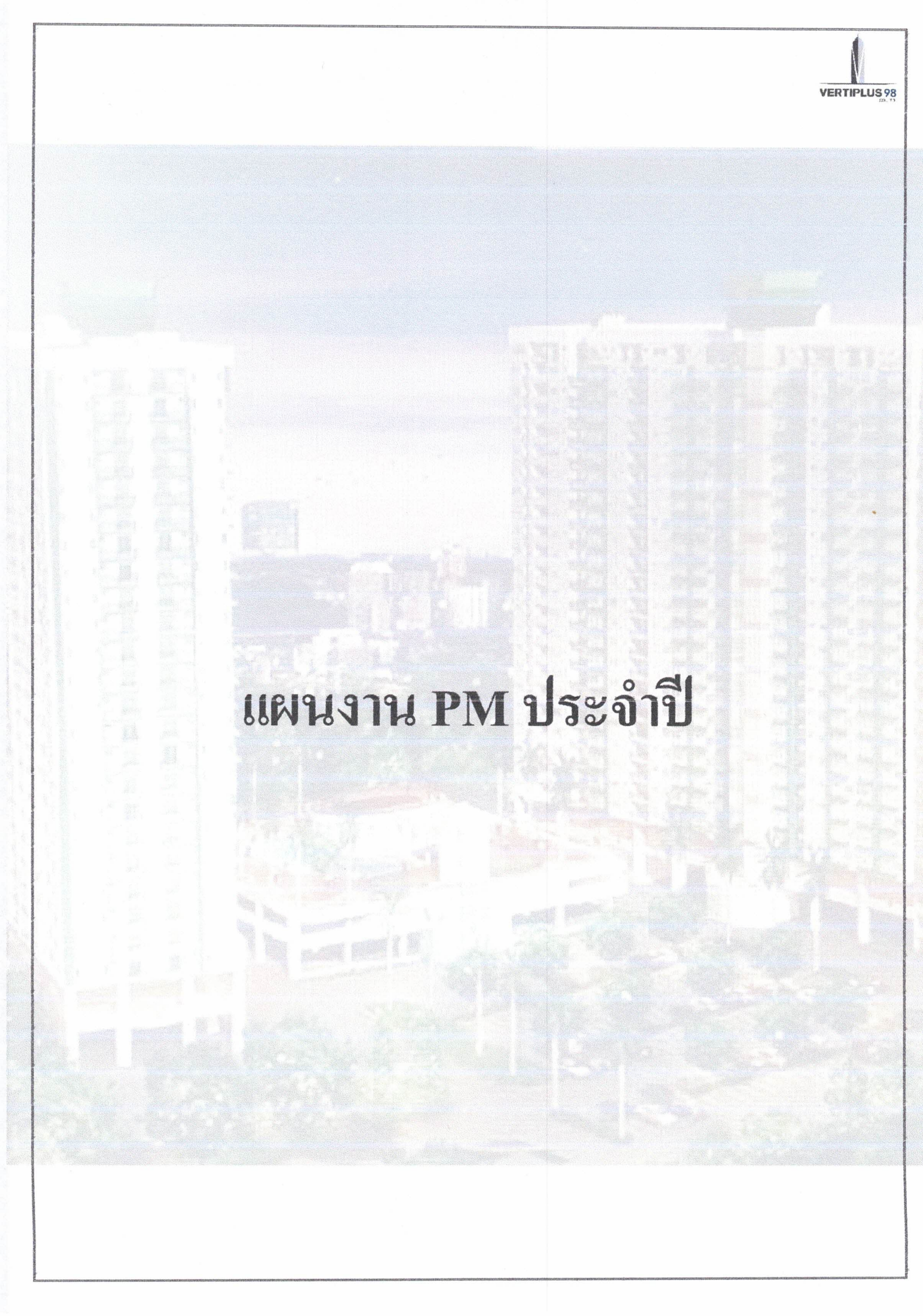
ITEM	NAME	ชื่อเล่น	POSITION	เบอร์โทร	DAY	MONTH							21 สิงหาคม 2565 - 20 กันยายน 2565							YEAR							2565							Total			
						21 สิงหาคม 2565 - 20 กันยายน 2565							YEAR							2565																	
						SUN	MON	TUE	WED	THU	FRI	SAT	SUN	MON	TUE	WED	THU	FRI	SAT	SUN	MON	TUE	WED	THU	FRI	SAT	SUN	MON	TUE	WED	THU	FRI	SAT	SUN	MON	TUE	
1	นายณัฐพันธ์	นุชนารถ	หัวหน้าช่างประจำอาคาร	061-554-5248	PLAN	O	M3	M3	M3	M3	M1	M3	O	H38	M3	M3	M3	M3	M3	M3	M1	M3	O	M3	M3	M3	M3	Y1	M3	M3	O	M3	M3	31	5	26	
						O	S14	M3	M3	M3	M1	M3	O	H25	S16	M3	M3	H12	M3	O	S16	M3	M3	M3	M3	M3	O	M3	M3	M3	Y1	M3	M3	O	M3	S17	
2	นายธีรพงศ์	ดาเรย์	ช่างประจำอาคาร	088-958-0898	PLAN	M1	O	N	N	N	N	N	O	N	N	N	N	N	O	M1	M1	N	N	N	O	N	N	N	N	N	N	O	N	31	4	27	
3	นายธฤต	นต	ช่างประจำอาคาร	084-018-6459	PLAN	M1	O	N	N	N	N	N	O	N	N	N	N	N	O	H13	M1	N	N	N	O	N	N	N	N	N	N	N	O	H28			
						N	N	O	A	A	A	A	O	M1	M1	M1	M1	M1	O	A	A	A	A	A	A	A	A	N	O								
4	นายจิรัชพันธ์	งามดา	ช่างประจำอาคาร	061-246-3613	PLAN	M1	M1	M1	O	M1	M1	M1	M1	O	M1	M1	M1	M1	M1	M1	M1	M1	M1	M1	O	A	A	N	O	ย้ายไปรับ จพลเมือง							
						N	N	O	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	O	M1	M1	M1	M1	M1	M1	M1	M1	M1	M1	M1	M1	M1	M1	M1	M1	31	4
5	นายโอช	กิตติภ	ช่างประจำอาคาร	084-237-5475	PLAN	M1	M1	M1	O	M1	M1	M1	M1	O	S9	A	A	A	A	O	P1	M1	M1	M1	A	O	S10	M1	M1	M1	S11	S12					
						M1	M1	M1	O	M1	M1	M1	M1	M1	M1	M1	M1	M1	M1	M1	M1	M1	M1	M1	M1	M1	M1	M1	M1	M1	M1	M1	M1	M1	M1		
	นายธีรภ	แก้วก้อง	ช่างประจำอาคาร	093-448-3147	PLAN	A	A	A	M1	M1	A	O	M1	N	A	M1	M1	M1	M1	M1	M1	M1	A	O	M1	M1	M1	A	O	A	N	A					
						A	A	A	M1	M1	O	M1	N	A	M1	M1	M1	M1	M1	M1	M1	M1	M1	M1	M1	A	O	M1	M1	M1	A	O	A	N	A		

Approved By Building Manager

Signature
 Name
 Date

Code	Hours	Shift	Code	Hours	Shift	Note	Prepared By
M1	08:00-17:00	Morning	M3	09:00-18:00	Morning	O = หมดประจำสัปดาห์	Signature
M2	09:30-17:30	Morning				H = หยุดพักร้อน	
M3	09:00-18:00	Morning	M1	08:00-17:00	Morning	V = ลาพักร้อน	Name
M4	10:00-18:00	Morning	A	14:00-23:00	Afternoon	S = ลาป่วย	
			N	23:00-06:00	Night	P = ลาภัย	Date
						C = ลาป่วย	

หมายเหตุ



แผนงาน PM ประจำปี

Plum 89 (พลา 3)REMARK D - 110 ฟุต W - 310 มิลลิเมตร M - 110 มิลลิเมตร Q - 110 3 มิลลิเมตร S - 110 6 มิลลิเมตร Y - 110 มิลลิเมตร



VERTIPLUS 98
CO., LTD.

พหลโยธิน 89 เฟส3
แผนงานการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน ประจำปี 2565

SUNDAY	MONDAY	TUESDAY	WEDNESDAY	THURSDAY	FRIDAY	SATURDAY
				1 Fire Pump/Jockey Pump	2 ระบบไฟฟ้า A,B,C,D	3 ระบบไฟฉุกเฉิน(Emergency Light) ผู้เก็บอุปกรณ์ดับเพลิง (FHC)
4 ระบบไฟฉุกเฉิน(Emergency Light) ผู้เก็บอุปกรณ์ดับเพลิง (FHC)	5 ระบบไฟฉุกเฉิน(Emergency Light) ผู้เก็บอุปกรณ์ดับเพลิง (FHC)	6 ระบบไฟฉุกเฉิน(Emergency Light) ผู้เก็บอุปกรณ์ดับเพลิง (FHC)	7 MDB B-C	8 Fire Pump/Jockey Pump ห้องน้ำส่วนกลาง	9 MDB A-D	10 CWP A-D
11 CWP B-C	12 ระบบแจ้งเหตุเพลิงไหม้ (Fire Alarm) A-D	13 ระบบแจ้งเหตุเพลิงไหม้ (Fire Alarm) B-C	14 ระบบเครื่องปรับอากาศ (Air Condition) A,B,C,D	15 Fire Pump/Jockey Pump	16 ระบบปั๊มเพิ่มแรงดัน (BOOSTER PUMP)	17 ระบบปั๊มเพิ่มแรงดัน (BOOSTER PUMP)
18 จลมิเตอร์น้ำ	19 จลมิเตอร์น้ำ	20 จลมิเตอร์น้ำ	21 จลมิเตอร์น้ำ	22 Fire Pump/Jockey Pump	23 ระบบลิฟต์ (ACCESS) ระบบน้ำ (GATE BARRIOR)	24 บ่อบำบัด A-D
25 บ่อบำบัด B-C	26 ระบบโทรทัศน์ (MATV/DIGITAL) A,B,C,D	27 กล้องวงจรปิด A,B,C,D	28 ตัดไฟไหม้ A-B-C-D	29 Fire Pump/Jockey Pump	30 อุปกรณ์ประจําเดือน ตรวจเช็คเครื่องบ่อบำบัด ทำความสะอาดห้องเครื่อง	

หมายเหตุ :

(.....)

ณัฐพงษ์ นุชนาถ

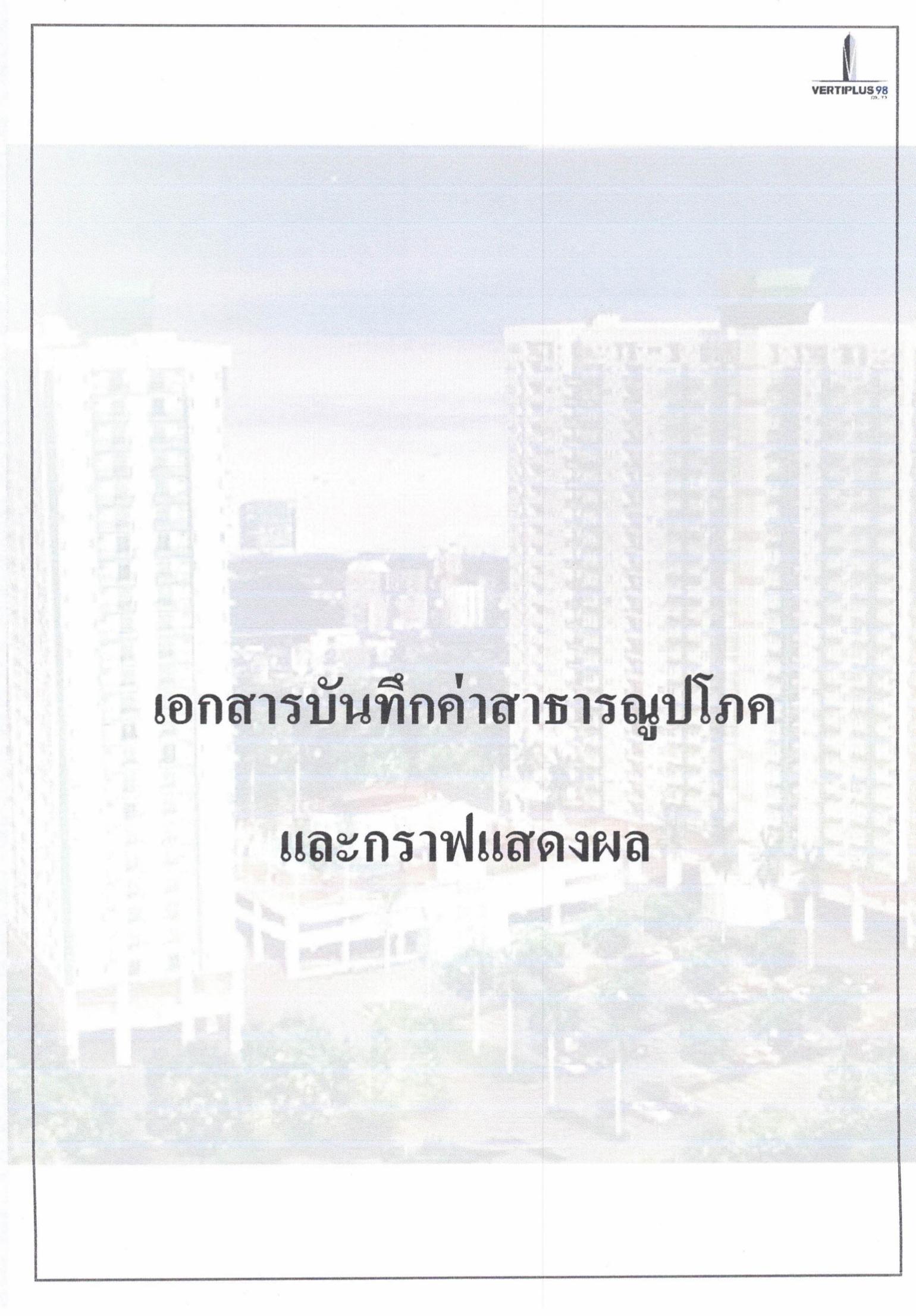
หัวหน้าช่าง

บริหารจัดการโดย บริษัท เวิร์ดพัสท์ 98 จำกัด

(.....)

ผู้จัดการ

บริหารจัดการโดย บริษัท เวิร์ดพัสท์ 98 จำกัด



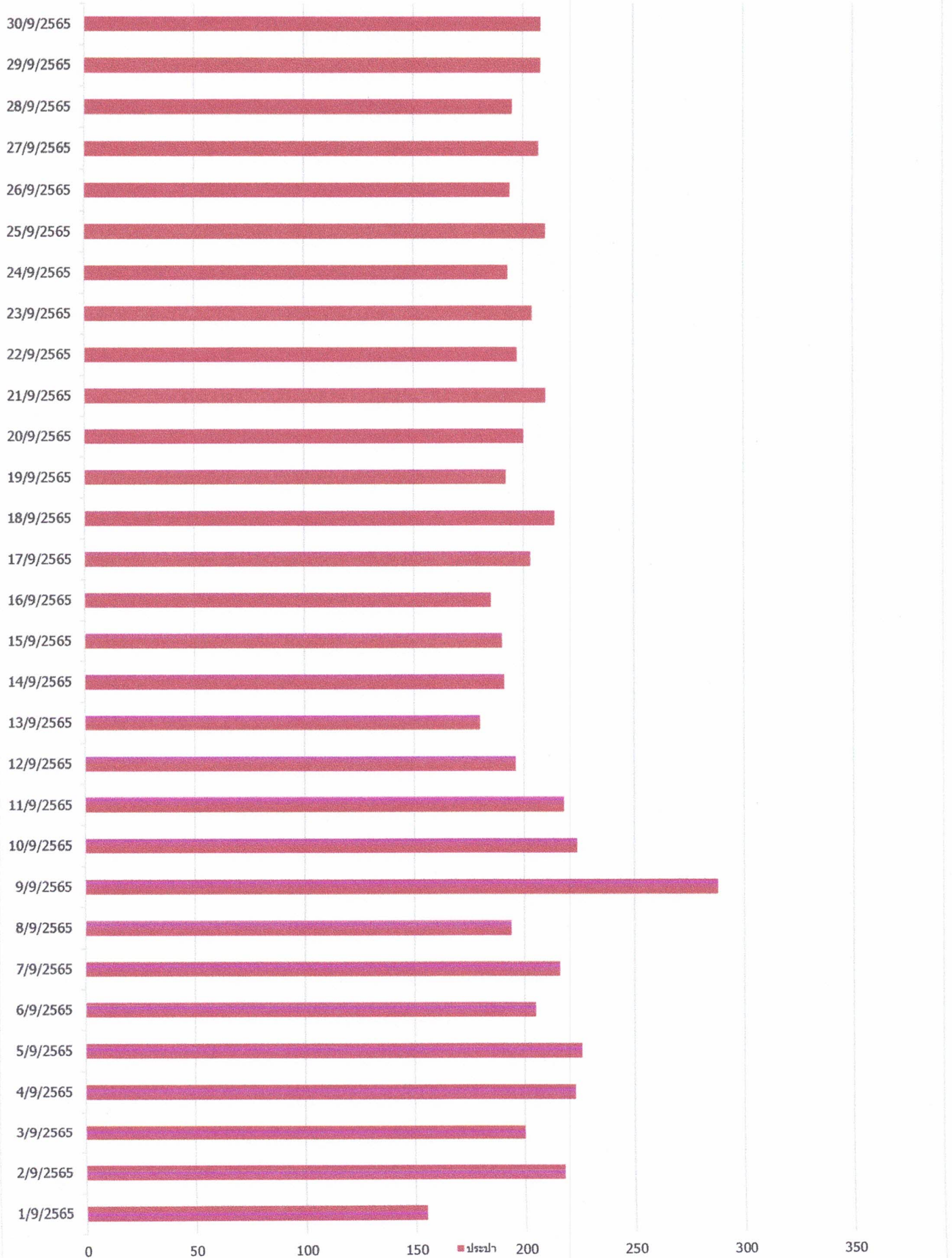
**เอกสารบันทึกค่าสาธารณูปโภค
และกราฟแสดงผล**


ประจำเดือนกันยายน.....256:

วันที่	ช่วงเวลา	มิเตอร์ไฟฟ้า			มิเตอร์ประปา			ผู้บันทึก
		มิเตอร์หมายเลข			มิเตอร์หมายเลข			
		อ่านครั้งก่อน	อ่านครั้งปัจจุบัน	ผลต่าง	อ่านครั้งก่อน	อ่านครั้งปัจจุบัน	ผลต่าง	
1/9/2565	07.00 - 8.00					284753	155	ช่างประจำอาคาร
2/9/2565	07.00 - 8.00					274971	218	ช่างประจำอาคาร
3/9/2565	07.00 - 8.00					285171	200	ช่างประจำอาคาร
4/9/2565	07.00 - 8.00					285394	223	ช่างประจำอาคาร
5/9/2565	07.00 - 8.00					285835	226	ช่างประจำอาคาร
6/9/2565	07.00 - 8.00					286040	205	ช่างประจำอาคาร
7/9/2565	07.00 - 8.00					286256	216	ช่างประจำอาคาร
8/9/2565	07.00 - 8.00					285480	194	ช่างประจำอาคาร
9/9/2565	07.00 - 8.00					286678	288	ช่างประจำอาคาร
10/9/2565	07.00 - 8.00					286902	224	ช่างประจำอาคาร
11/9/2565	07.00 - 8.00					287115	218	ช่างประจำอาคาร
12/9/2565	07.00 - 8.00					287311	196	ช่างประจำอาคาร
13/9/2565	07.00 - 8.00					287491	180	ช่างประจำอาคาร
14/9/2565	07.00 - 8.00					287682	191	ช่างประจำอาคาร
15/9/2565	07.00 - 8.00					287872	190	ช่างประจำอาคาร
16/9/2565	07.00 - 8.00					288057	185	ช่างประจำอาคาร
17/9/2565	07.00 - 8.00					288260	203	ช่างประจำอาคาร
18/9/2565	07.00 - 8.00					288474	214	ช่างประจำอาคาร
19/9/2565	07.00 - 8.00					288666	192	ช่างประจำอาคาร
20/9/2565	07.00 - 8.00					288866	200	ช่างประจำอาคาร
21/9/2565	07.00 - 8.00					289076	210	ช่างประจำอาคาร
22/9/2565	07.00 - 8.00					289273	197	ช่างประจำอาคาร
23/9/2565	07.00 - 8.00					289477	204	ช่างประจำอาคาร
24/9/2565	07.00 - 8.00					289670	193	ช่างประจำอาคาร
25/9/2565	07.00 - 8.00					289880	210	ช่างประจำอาคาร
26/9/2565	07.00 - 8.00					290074	194	ช่างประจำอาคาร
27/9/2565	07.00 - 8.00					290281	207	ช่างประจำอาคาร
28/9/2565	07.00 - 8.00					290476	195	ช่างประจำอาคาร
29/9/2565	07.00 - 8.00					290684	208	ช่างประจำอาคาร
30/9/2565	07.00 - 8.00					290832	208	ช่างประจำอาคาร
รวมจำนวนหน่วยไฟฟ้าที่ใช้					รวมจำนวนหน่วยประปาที่ใช้			

SUPERVISOR

ປະຈຳ





เอกสารบันทึกค่าไฟฟ้า ค่าน้ำประปา

ประจำเดือน กันยายน 2565

วันที่	ช่วงเวลา	มิเตอร์ไฟฟ้า A,B,C,D			มิเตอร์ประปา			ผู้บันทึก
		มิเตอร์หมายเลข			มิเตอร์หมายเลข			
		อ่านครั้งก่อน	อ่านครั้งปัจจุบัน	ผลต่าง	อ่านครั้งก่อน	อ่านครั้งปัจจุบัน	ผลต่าง	
1/9/2565	07.00 - 8.00	-	-	-	284558	284753	155	M
2/9/2565	07.00 - 8.00					284971	218	M
3/9/2565	07.00 - 8.00					285171	200	M
4/9/2565	07.00 - 8.00					285314	228	M
5/9/2565	07.00 - 8.00					285620	226	M
6/9/2565	07.00 - 8.00					285835	215	M
7/9/2565	07.00 - 8.00					286040	205	M
8/9/2565	07.00 - 8.00					286256	216	M
9/9/2565	07.00 - 8.00					286488	194	M
10/9/2565	07.00 - 8.00					286678	228	M
11/9/2565	07.00 - 8.00					286902	224	M
12/9/2565	07.00 - 8.00					287115	218	M
13/9/2565	07.00 - 8.00					287311	196	M
14/9/2565	07.00 - 8.00					287411	180	M
15/9/2565	07.00 - 8.00					287682	194	M
16/9/2565	07.00 - 8.00					287842	160	M
17/9/2565	07.00 - 8.00					288082	185	M
18/9/2565	07.00 - 8.00					288260	203	M
19/9/2565	07.00 - 8.00					288474	216	M
20/9/2565	07.00 - 8.00					288666	192	ธีรณพ
21/9/2565	07.00 - 8.00					288866	200	ธีรณพ
22/9/2565	07.00 - 8.00					289076	210	ธีรณพ
23/9/2565	07.00 - 8.00					289273	197	ธีรณพ
24/9/2565	07.00 - 8.00					289477	204	M
25/9/2565	07.00 - 8.00					289670	193	M
26/9/2565	07.00 - 8.00					289880	210	M
27/9/2565	07.00 - 8.00					290074	194	ธีรณพ
28/9/2565	07.00 - 8.00					290281	207	M
29/9/2565	07.00 - 8.00					290446	198	M
30/9/2565	07.00 - 8.00					290676	208	M
รวมจำนวนหน่วยไฟฟ้าที่ใช้					รวมจำนวนหน่วยประปาที่ใช้			

SUPERVISOR

DATE...../...../.....

ผลการดำเนินงานประจำสัปดาห์




รายงานการบำรุงรักษาเชิงป้องกันประจำสัปดาห์

ลำดับ	ระบบ	รายละเอียดการตรวจเช็ค	ผลการตรวจพบ	รายงานภาพ
1/9/2565	Fire Hose	ตรวจสอบอุปกรณ์	ดำเนินการเรียบร้อย	
2/9/2565	หลอดไฟ	เปลี่ยนหลอดไฟทางเดินส่วนกลาง	ดำเนินการเรียบร้อย	
3/9/2565	เปลี่ยนหลอดไฟ	เปลี่ยน โคม ไฟ	ดำเนินการเรียบร้อย	
4/9/2565	น้ำนิ่ง	แก้ไขน้ำนิ่งแตกหัก	ดำเนินการเรียบร้อย	
5/9/2565	ฉีดแมลงประจำเดือน	ฉีดแมลง-พื้นที่กันบูด	ดำเนินการเรียบร้อย	
6/9/2565	ผสม,ล้างแอร์ส่วนกลาง	ล้างแอร์ห้องช่าง	ดำเนินการเรียบร้อย	

ข้อเสนอแนะ:

ผู้รายงาน หัวหน้าช่าง	ชื่อ วันที่ (7 / 9 / 65)	ผู้ตรวจสอบ (ผู้จัดการอาคาร)	ชื่อ วันที่ (/ / 65)
--------------------------	-------------------------------------	--------------------------------	---------------------------------

รายงานการบำรุงรักษาเชิงป้องกันประจำสัปดาห์







ลำดับ	ระบบ	รายละเอียดการตรวจเช็ค	ผลการตรวจสอบ	รายงานภาพ
7/9/2565	Fire Pump	ตรวจเช็ค	ระบบสามารถใช้งานได้ตามปกติ	
8/9/2565	ไฟแสงสว่าง	เปลี่ยนหลอดชั้น 6B	ดำเนินการเรียบร้อยแล้ว	
9/9/2565	ป้ายจราจร	อิงน็อคติดแผ่นป้าย	ดำเนินการเรียบร้อยแล้ว	
10/9/2565	ไฟแสงสว่าง	การทำงานของระบบ	ระบบสามารถใช้งานได้ตามปกติ	
11/9/2565	Pm ระบบลิฟต์	เช็คลูปกรรณ	ดำเนินการเรียบร้อยแล้ว	
12/9/2565	ทาสีขอบฟุตบาท	ทาสีขอบฟุตบาท	ดำเนินการเรียบร้อยแล้ว	

ข้อเสนอแนะ:

ผู้รายงาน หัวหน้าช่าง	ชื่อ อนุรักษ์ นุชนารอด	ผู้ตรวจสอบ (ผู้จัดการอาคาร)	ชื่อ
	วันที่ (13 / 9 / 65)		วันที่ (____ / ____ / ____)

Doc / By : Saruntorn Sila-art




รายงานการบำรุงรักษาเชิงป้องกันประจำสัปดาห์

ลำดับ	ระบบ	รายละเอียดการตรวจเช็ค	ผลการตรวจพบ	รายงานภาพ
14/9/2565	ระบบ Access	เปลี่ยนตัวสแกนบัตร	ดำเนินการเรียบร้อยแล้ว	
15/9/2565	PM ระบบบ่อน้ำบาด	วัดกระแส	ดำเนินการเรียบร้อยแล้ว	
16/9/2565	ไฟแสงสว่าง	เปลี่ยนหลอดทางเดิน	ดำเนินการเรียบร้อยแล้ว	
17/9/2565	เก็บตัวอย่างน้ำ	ตรวจสอบ	ดำเนินการเรียบร้อยแล้ว	
18/9/2565	ระบบลิฟต์	แก้ไขเปลี่ยนบอร์ดลิฟต์	ดำเนินการเรียบร้อยแล้ว	
19/9/2565	แสงสว่างLobby	ตรวจเช็ค	ระบบสามารถทำงานปกติ	

ข้อเสนอแนะ:

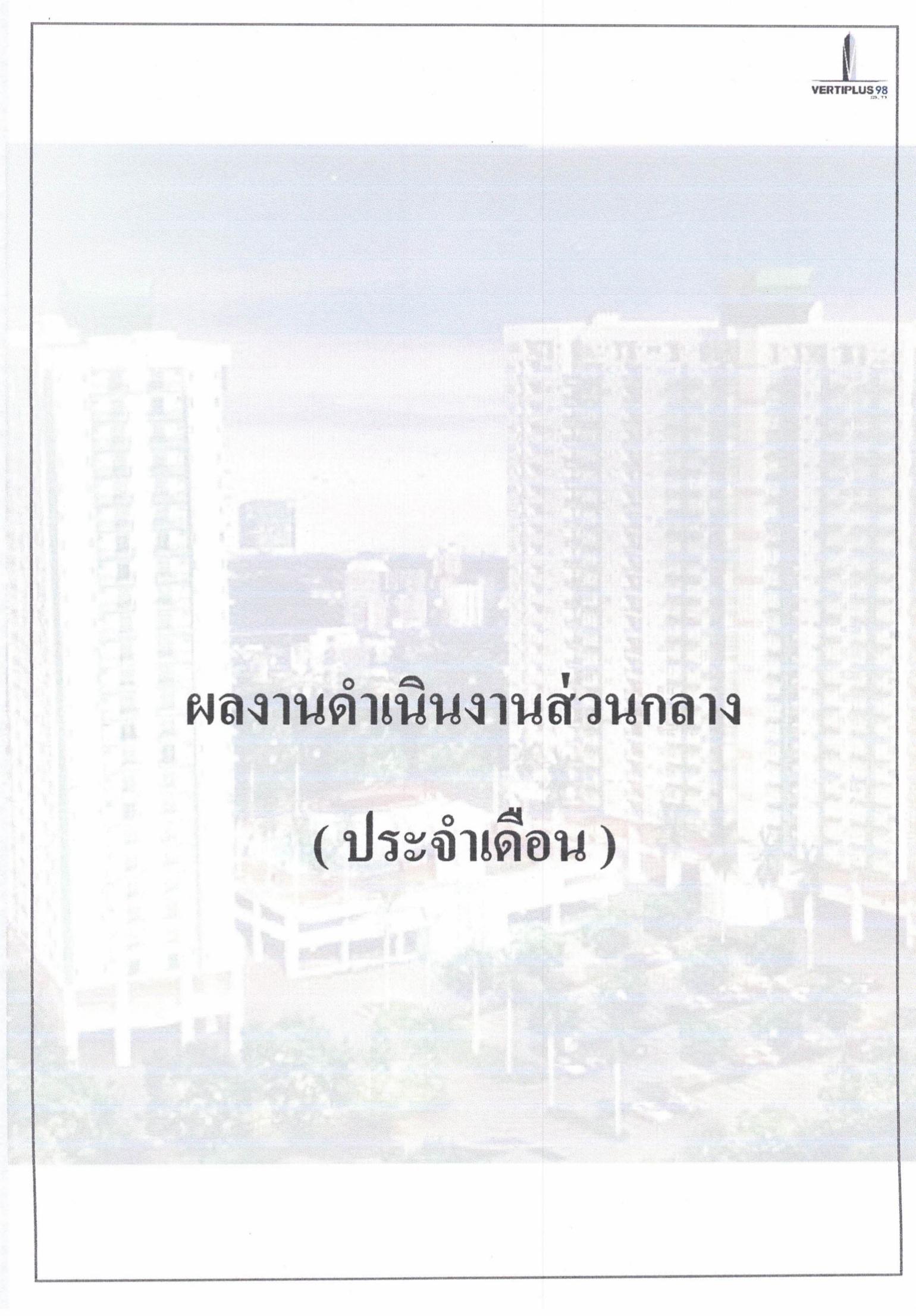
ผู้รายงาน หัวหน้าช่าง	ชื่อ อนุรักษ์ นุชนารถ วันที่ (20 / 9 / 65)	ผู้ตรวจสอบ (ผู้จัดการอาคาร)	ชื่อ วันที่ (/ / 65)
--------------------------	---	--------------------------------	---------------------------

รายงานการบำรุงรักษาเชิงป้องกันประจำสัปดาห์

ลำดับ	ระบบ	รายละเอียดการตรวจเช็ค	ผลการตรวจสอบ	รายงานภาพ
21/9/2565	ถังเก็บน้ำควดฟ้า	ล้างถังเก็บน้ำควดฟ้า	ดำเนินการเรียบร้อยแล้ว	
22/9/2565	ทาสีพื้นถนน	ทาสีฟุตบาททางหลวง	ดำเนินการเรียบร้อยแล้ว	
23/9/2565	หลังคาตัวกลาง	ตรวจสอบหลังคาน้ำหยด ห้องลูกบ้าน	ดำเนินการเรียบร้อยแล้ว	
24/9/2565	พรบ.ล้างแอร์ตัวกลาง	ล้างแอร์ห้องLoBBY	ดำเนินการเรียบร้อยแล้ว	
28/9/2565	ชักโครก	เปลี่ยนอุปกรณ์ชักโครก	ดำเนินการเรียบร้อยแล้ว	
29/9/2565	สายชำระ	เปลี่ยนสายชำระ	ดำเนินการเรียบร้อยแล้ว	

ข้อเสนอแนะ:

ผู้รายงาน หัวหน้าช่าง	ชื่อ วัชรพงษ์ นุชนารถ วันที่ (30 / 9 / 65)	ผู้ตรวจสอบ (ผู้จัดการอาคาร)	ชื่อ วันที่ (/ / 65)
--------------------------	---	--------------------------------	---------------------------






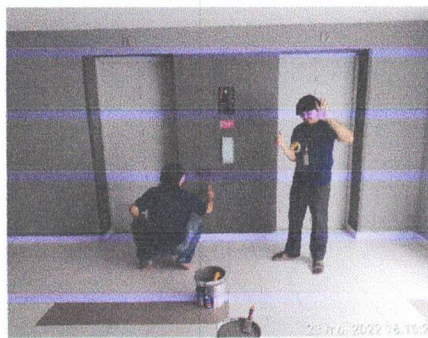
**ผลงานดำเนินงานส่วนกลาง
(ประจำเดือน)**

Report

สรุปผลการดำเนินงานส่วนกลาง

พลับ พลห โยธิน 89 เฟส 3

ประจำเดือน กันยายน 2565

ลำดับที่	วันที่	ผลการดำเนินงาน	รูปภาพ	สรุปผล
1	5/9/2565	แก้ป้ายหลุด		เรียบร้อย
2	6/9/2565	แก้ไขเปลี่ยนตัวและบัตรตึกC		เรียบร้อย
3	7/9/2565	แก้ไขระบบลิฟต์		เรียบร้อย
	8/9/2565	ทาสีหน้าลิฟต์อาคารA		เรียบร้อย

ลงชื่อ อนุรักษ์ นุชนาด

ตำแหน่ง หัวหน้าช่าง

ลงชื่อ


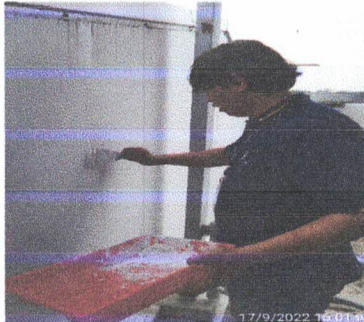


ตำแหน่ง ผู้จัดการ

Report

สรุปผลการดำเนินงานส่วนกลาง

พลับ พลห โยธิน 89 เฟส 3

ประจำเดือน กันยายน 2565

ลำดับที่	วันที่	ผลการดำเนินงาน	รูปภาพ	สรุปผล
5	15/9/2565	ยิงPUโฟมคาดฟ้า A		เรียบร้อย
6	17/9/2565	โป๊วรอยแตกร้าวคาดฟ้า A		เรียบร้อย
7	20/9/2565	Pm ระบบ CWP		เรียบร้อย
	25/9/2565	บริษัท ลิฟวิ่งโอเอส เก็บตัวอย่างน้ำ		เรียบร้อย

ลงชื่อ อนุรักษ์ นุชนารถ

ตำแหน่ง หัวหน้าช่าง

ลงชื่อ

ตำแหน่ง ผู้จัดการ



**ผลการดำเนินงานภายในห้องชุด
และพื้นที่ส่วนกลาง**

สรุปผลการดำเนินงานภายในห้องชุด

พลัม พหลโยธิน 89 เฟส 3

ประจำเดือน กันยายน 2565

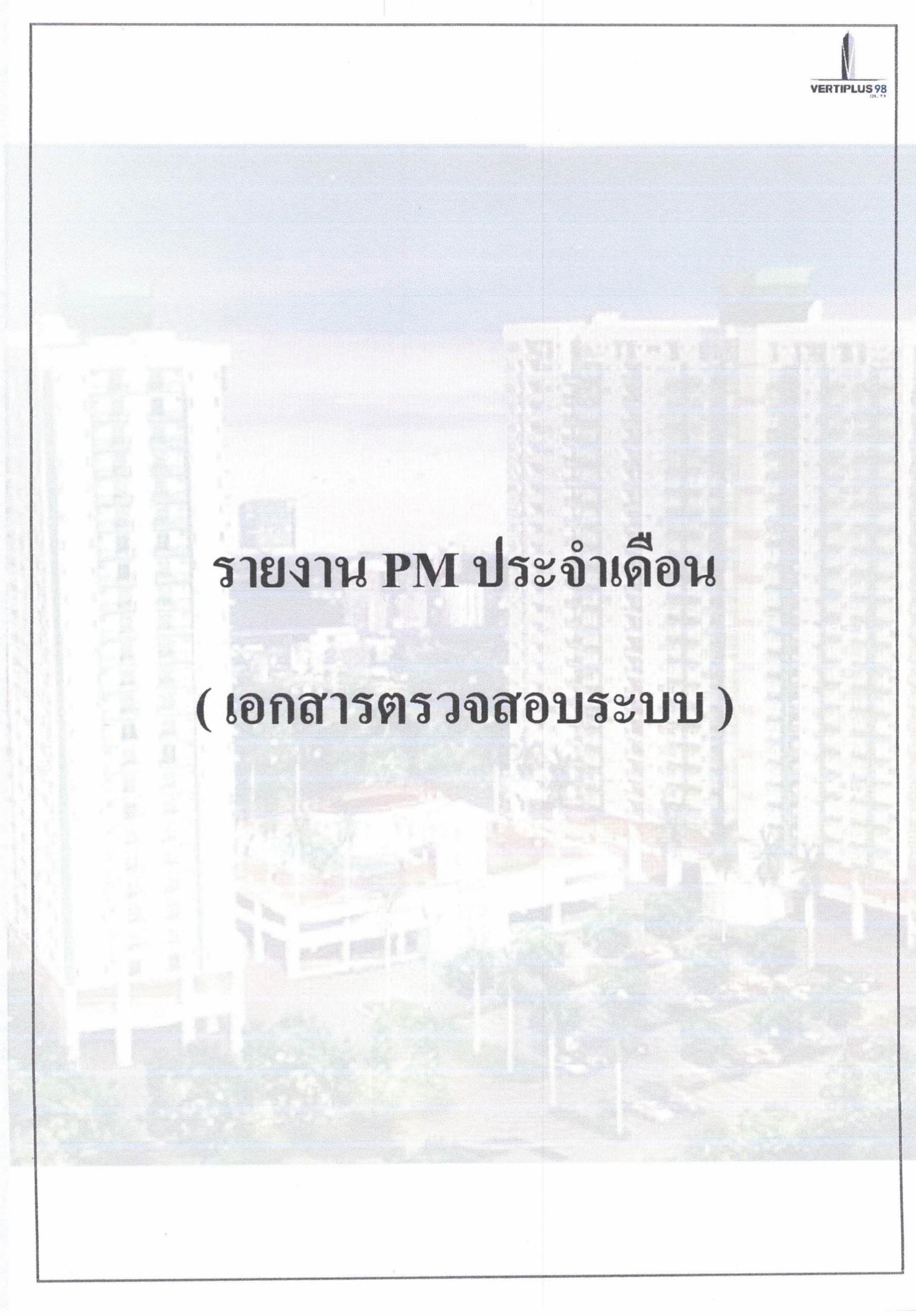
ลำดับที่	วันที่	ผลการดำเนินงาน	รูปภาพ	สรุปผล
1	1/9/2565	แก้ไขเกลอนประตู		เรียบร้อย
2	3/9/2565	ติดตั้งผ้าม่าน		เรียบร้อย
3	11/9/2565	แก้ไขหัวสวิตช์		เรียบร้อย
4	21/9/2565	แก้ไขสายชำระ		เรียบร้อย

ลงชื่อ อนุรักษ์ นุชนารอด

ตำแหน่ง หัวหน้าช่าง

ลงชื่อ

ตำแหน่ง ผู้จัดการ



รายงาน PM ประจำเดือน
(เอกสารตรวจสอบระบบ)



Monthly Check Sheet

ตารางตรวจเช็ค Fire Pump System ประจำเดือน

VTP-FR-EN03

Site:

Date : 30-9-65

Machine Name : FIRE PUMP

รายชื่อผู้ปฏิบัติงาน

Machine No. : FP-01

1) ไรต์ท์แมน

2) ไรต์ท์

Location :

3) ไร่เทพ

4)

Before Test To Check / ตรวจเช็คก่อนการทดสอบ

หัวข้อ	รายการ	Standard / มาตรฐาน	Record / บันทึก
1	Lubricating oil level / ระดับน้ำมันหล่อลื่น	Level Low - Hi	Low
2	Cooling water level / ระดับน้ำระบายความร้อน	Level Low - Hi	Low
3	Batteries distilled water level / ระดับน้ำกลั่นแบตเตอรี่	Level Low - Hi	Low
4	Fuel oil level / ระดับน้ำมันเชื้อเพลิง	1/4 Tank	490/750 40%
5	Fuel oil leaks / การรั่วไหลของน้ำมันเชื้อเพลิง	N	N
6	Lubricating oil leaks / การรั่วไหลของน้ำมันหล่อลื่น	N	N
7	Cooling water leaks / การรั่วไหลของน้ำระบายความร้อน	N	N
8	Tightness of bolts and nuts / ตรวจเช็คสภาพของสลักและน็อต	N	N
9	Tightness of Electrical terminal connections / ตรวจเช็คสภาพของขั้วต่อสายไฟ	N	N
10	Air Cleaner Element / ตรวจเช็คไส้กรองอากาศ	N	N
11	Fuel Filter Element / ตรวจเช็คไส้กรองน้ำมัน	N	N
12	Test Cut In ; Cut Off for Pressure switch / ตรวจเช็คการทำงานและสวิตช์ตัดต่อ	PSI	off 164 PSI
13	V Belts condition / ตรวจเช็คสายพาน	9.5 - 12.7 mm	9.5 mm

Test Run / ทดสอบ

หัวข้อ	รายการ	Standard / มาตรฐาน	Record / บันทึก
1	Engine RPM / ความเร็วรอบของเครื่องยนต์	2000 RPM	1700 RPM
2	Running hours / จำนวนเวลาในการทำงาน	Hour	121 Hour
3	Lubricating oil Pressure/ แรงดันของน้ำมันหล่อลื่น	BAR	6 BAR
4	Lubricating oil Temperature / อุณหภูมิของน้ำมันหล่อลื่น	50-150 Deg.c	
5	Cooling water Temperature / อุณหภูมิของน้ำระบายความร้อน	50-150 Deg.c	40 Deg.c
6	Batteries charging voltage / แรงดันในการชาร์จแบตเตอรี่	V	14.4
7	Check vibrations / ตรวจเช็คการสั่นของเครื่องยนต์	N	N
8	Check all moving parts for sounds / ตรวจเช็คส่วนที่มีการเคลื่อนที่และเสียง	N	N
9	Check mechanic seal for condition / ตรวจเช็คสภาพของซีลต่าง ๆ	N	N

N = Normal (ปกติ)

AB = Abnormal (ผิดปกติ)

BD = Break Down (เสีย)

- = Non Install (ไม่มีการติดตั้ง)

Recommendation / Remarks :

Report By :

In Spector By :

Approve By :

Tech.Supervisor

Building Manager

Site Manager

Date :

Date :

Date :

Site:

Date : 30-9-65

Machine Name : Jockey Pump

รายชื่อผู้ปฏิบัติงาน

Machine No. :

1) โชติพันธ์

2) โอรส

Location :

3) ไร่เทพ

4)

หัวข้อ	รายการ	ผลการตรวจสอบ		หมายเหตุ
		ปกติ	ผิดปกติ	
	Controller Jockey Pump			
1	ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้า 380 Volt 3 Phase	✓		
2	ตรวจสอบ Fuse 3 Phase	✓		
3	ตรวจสอบการทำงานของชุด Magnetic	✓		
4	ตรวจสอบการทำงานของ Over Load และค่าที่ตั้ง			ค่าที่ตั้ง = 16 A
5	ตรวจสอบ Switch ควบคุม Auto ; Off ; Manual	✓		
6	Put In ; Cut Off for Pressure switch / ตรวจเช็คการทำงานและสวิตช์	✓		in 120 cut 140
	Motor Jockey Pump			
7	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าขณะทำงาน			RS = 400V, ST = 411 V, RT = 409V
8	ตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้าขณะทำงาน			R = 50A, S = 5.2 A, T = 5.2 A
9	ตรวจสอบอุณหภูมิเสียง Bearing DE	✓		
10	ตรวจสอบอุณหภูมิเสียง Bearing NDE	✓		
	Jockey Pump			
11	ตรวจสอบทิศทางการหมุน	✓		
12	ตรวจสอบแรงดันด้านดูด (Suction)			ค่าที่ได้ 0 Psi
13	ตรวจสอบแรงดันด้านจ่าย (Discharge)			ค่าที่ได้ 175 Psi
14	ตรวจสอบการทำงานของ Pressure Relief Valve			ทำงานที่ 180 Psi
15	ตรวจสอบอุณหภูมิ ; เสียง Bearing In Board	✓		
16	ตรวจสอบอุณหภูมิ ; เสียง Bearing Out Board	✓		

Recommendation / Remarks :

Report By :

In Spector By :

Approve By :

Supervisor

Building Manager

Site Manager

Date :

Date :

Date :



Monthly Check Sheet

ตารางตรวจเช็ค Fire Pump System ประจำเดือน

VTP-FR-EN03

Site:

Date: 27-9-65

Machine Name : FIRE PUMP

รายชื่อผู้ปฏิบัติงาน

Machine No. : FP-01

1)

วิรัตน์

2)

ไอลด์

Location :

3)

ไอลด์

4)

Before Test To Check / ตรวจเช็คก่อนการทดสอบ

หัวข้อ	รายการ	Standard / มาตรฐาน	Record / บันทึก
1	Lubricating oil level / ระดับน้ำมันหล่อลื่น	Level Low - Hi	Hi
2	Cooling water level / ระดับน้ำระบายความร้อน	Level Low - Hi	Hi
3	Batteries distilled water level / ระดับน้ำกลั่นแบตเตอรี่	Level Low - Hi	Hi
4	Fuel oil level / ระดับน้ำมันเชื้อเพลิง	1/4 Tank	440/750 70%
5	Fuel oil leaks / การรั่วไหลของน้ำมันเชื้อเพลิง	N	N
6	Lubricating oil leaks / การรั่วไหลของน้ำมันหล่อลื่น	N	N
7	Cooling water leaks / การรั่วไหลของน้ำระบายความร้อน	N	N
8	Tightness of bolts and nuts / ตรวจเช็คสภาพของสลักและน๊อต	N	N
9	Tightness of Electrical terminal connections / ตรวจเช็คสภาพของขั้วต่อสายไฟ	N	N
10	Air Cleaner Element / ตรวจเช็คไส้กรองอากาศ	N	N
11	Fuel Filter Element / ตรวจเช็คไส้กรองน้ำมัน	N	N
12	Test Cut In : Cut Off for Pressure switch / ตรวจเช็คการทำงานและสวิตช์ตัดต่อ	PSI	off 180
13	V Belts condition / ตรวจเช็คสายพาน	9.5 - 12.7 mm	9.5

Test Run / ทดสอบ

หัวข้อ	รายการ	Standard / มาตรฐาน	Record / บันทึก
1	Engine RPM / ความเร็วรอบของเครื่องยนต์	2000 RPM	1499
2	Running hours / จำนวนเวลาในการทำงาน	Hour	121.7
3	Lubricating oil Pressure/ แรงดันของน้ำมันหล่อลื่น	BAR	6.17
4	Lubricating oil Temperature / อุณหภูมิของน้ำมันหล่อลื่น	50-150 Deg.c	—
5	Cooling water Temperature / อุณหภูมิของน้ำระบายความร้อน	50-150 Deg.c	49.2
6	Batteries charging voltage / แรงดันในการชาร์จแบตเตอรี่	V	12.5 v 19.4 v
7	Check vibrations / ตรวจเช็คการสั่นของเครื่องยนต์	N	N
8	Check all moving parts for sounds / ตรวจเช็คส่วนที่มีการเคลื่อนที่และเสียง	N	N
9	Check mechanic seal for condition / ตรวจเช็คสภาพของซีลต่าง ๆ	N	N

N = Normal (ปกติ)

AB = Abnormal (ผิดปกติ)

BD = Break Down (เสีย)

- = Non Install (ไม่มีการติดตั้ง)

Recommendation / Remarks :

Report By :

Inspector By :

Approve By :

Tech. Supervisor

Building Manager

Site Manager

Date :

Date :

Date :

Site:

Date : 27-9-65

Machine Name : Jockey Pump

รายชื่อผู้ปฏิบัติงาน

Machine No. :

1) ชัยกมล 2) ไชยวัฒน์

Location :

3) ไทร 4)

หัวข้อ	รายการ	ผลการตรวจสอบ		หมายเหตุ
		ปกติ	ผิดปกติ	
	Controller Jockey Pump			
1	ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้า 380 Volt 3 Phase	✓		
2	ตรวจสอบ Fuse 3 Phase	✓		
3	ตรวจสอบการทำงานของชุด Magnetic	✓		
4	ตรวจสอบการทำงานของ Over Load และค่าที่ตั้ง			ค่าที่ตั้ง = 16 A
5	ตรวจสอบ Switch ควบคุม Auto ; Off ; Manual	✓		
6	at In ; Cut Off for Pressure switch / ตรวจเช็คการทำงานและสวิตช์	✓		in 120 off 140

Motor Jockey Pump

7	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าขณะทำงาน			RS = 412 V, ST = 414 V, RT = 413 V
8	ตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้าขณะทำงาน			R = 5.0 A, S = 5.2 A, T = 8.3 A
9	ตรวจสอบอุณหภูมิ: เสียง Bearing DE	✓		
10	ตรวจสอบอุณหภูมิ: เสียง Bearing NDE	✓		

Jockey Pump

11	ตรวจสอบทิศทางการหมุน	✓		
12	ตรวจสอบแรงดันด้านดูด (Suction)			ค่าที่ได้ 17 Psi
13	ตรวจสอบแรงดันด้านจ่าย (Discharge)			ค่าที่ได้ 174 Psi
14	ตรวจสอบการทำงานของ Pressure Relief Valve			ทำงานที่ 0 Psi
15	ตรวจสอบอุณหภูมิ ; เสียง Bearing In Board	✓		
16	ตรวจสอบอุณหภูมิ ; เสียง Bearing Out Board	✓		

Recommendation / Remarks :

Report By :

In Spector By :

Approve By :

Supervisor

Building Manager

Site Manager

Date :

Date :

Date :



บริษัท เวิร์ดพลาส 98



Monthly Access Control System Check Sheet				
ตารางตรวจเช็ค Access Control System ประจำเดือน				
Site:		Date:		
Machine Name : Access System		รายชื่อผู้ปฏิบัติงาน		
Machine No. :		1) ไรต์พิมมิ่ง	2) โอรส	
Location : Control Room		3) อีเทพ	4)	
Capacity :				
รายการ		ผลการตรวจสอบ		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
1	การทําวานของระบบ ACCESS ในลิฟต์ อาคาร A	/		
2	การทําวานของระบบ ACCESS ในลิฟต์ อาคาร B		/	ไม่ปกติทั้ง 2 ตัว
3	การทําวานของระบบ ACCESS ในลิฟต์ อาคาร C	/		
4	การทําวานของระบบ ACCESS ในลิฟต์ อาคาร D		/	L1ปกติ L2ไม่ปกติ
5	การทําวานของระบบ ACCESS ประตูทางเข้า อาคาร A	/		
6	การทําวานของระบบ ACCESS ประตูทางเข้า อาคาร B	/		
7	การทําวานของระบบ ACCESS ประตูทางเข้า อาคาร C	/		
8	การทําวานของระบบ ACCESS ประตูทางเข้า อาคาร D	/		

Recommendation / Remarks : _____

Report By : _____ In spectot By _____ Approve By : _____

Supervisor

Building Manager

Site Manager

Date: _____

Date: _____

Date: _____

Monthly Check Sheet

ตารางตรวจเช็ค Booster Pump System ประจำเดือน

VTP-FR-EN03

Site :

Date 17-9-65

Machine Name : PACKAGE BOOSTER PUMP

AI

รายชื่อผู้ปฏิบัติงาน

Machine No. :

1) วิศวกร

2) 708

Location :

3)

4)

หัวข้อ	รายการ	ผลการตรวจสอบ		หมายเหตุ
		ปกติ	ผิดปกติ	
1	ตรวจสอบ Switch ควบคุม Auto : Off ; Manual	/		
2	ตรวจสอบการเชื่อมต่อของ Terminal ต่าง ๆ	/		
3	ตรวจสอบน๊อตยึดและชิ้นส่วนที่หลวมคลายให้ยึดแน่น	/		
4	ตรวจสอบตำแหน่งของวาล์ว เปิด-ปิด และล้างไส้กรอง Strainer	/		
5	ตรวจสอบทิศทางการหมุนของมอเตอร์	/		
6	ตรวจสอบแรงดัน Pressure Switch ตั้ง Auto Start			Auto-Start = 30 Psi
7	ตรวจสอบแรงดัน Pressure Switch ตั้ง Auto Stop			Auto-Stop = 15 Psi
8	ตรวจสอบแรงดัน Pressure Tank			แรงดันที่วัดได้ 55 Psi
9	ตรวจสอบแรงดันด้านจ่าย			แรงดันที่วัดได้ 45 Psi
10	ตรวจสอบอุณหภูมิจากความถี่ของมอเตอร์และเบรค	/		
11	ตรวจสอบระบบหล่อลื่น	/		
12	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าขณะมอเตอร์ทำงาน (บันทึกค่า)			RS = 105V , ST = 406V , RT = 404V
13	ตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้าขณะมอเตอร์ทำงาน (บันทึกค่า)			R = 3.3 A , S = 3.5 A , T = 3.5 A
14	ตรวจสอบการทำงานของ Over Load และค่าที่ตั้ง			ค่าที่ตั้งไว้ = 6 A.
15	ทำความสะอาดทั่วไป	/		

Recommendation / Remarks :

Report By :

In Spector By :

Approve By :

Supervisor

Building Manager

Site Manager

Date :

Date :

Date :

Monthly Check Sheet

ตารางตรวจเช็ค Booster Pump System ประจำเดือน

VTP-FR-EN03

Site :

Date 19-9-65

Machine Name : PACKAGE BOOSTER PUMP

A2

รายชื่อผู้ปฏิบัติงาน

Machine No. :

1) 19-9-65

2) 708

Location :

3)

4)

หัวข้อ	รายการ	ผลการตรวจสอบ		หมายเหตุ
		ปกติ	ผิดปกติ	
1	ตรวจสอบ Switch ควบคุม Auto : Off : Manual	/		
2	ตรวจการเชื่อมต่อของ Terminal ต่าง ๆ	/		
3	ตรวจสอบน็อตยึดและชิ้นส่วนที่หลวมคลายให้ยึดแน่น	/		
4	ตรวจสอบตำแหน่งของวาล์ว เปิด-ปิด และล้างไส้กรอง Strainer	/		
5	ตรวจสอบทิศทางการหมุนของมอเตอร์	/		
6	ตรวจสอบแรงดัน Pressure Switch ตั้ง Auto Start			Auto-Start = 30 Psi
7	ตรวจสอบแรงดัน Pressure Switch ตั้ง Auto Stop			Auto-Stop = 15 Psi
8	ตรวจสอบแรงดัน Pressure Tank			แรงดันที่วัดได้ 55 Psi
9	ตรวจสอบแรงดันด้านจ่าย			แรงดันที่วัดได้ 45 Psi
10	ตรวจสอบอุณหภูมิ : ความร้อนของบนเฟรมมอเตอร์และเบรค	/		
11	ตรวจสอบระบบหล่อลื่น	/		
12	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าขณะมอเตอร์ทำงาน (บันทึกค่า)			RS = 105V , ST = 106V , RT = 105V
13	ตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้าขณะมอเตอร์ทำงาน (บันทึกค่า)			R = 2.4 A , S = 3.6 A , T = 3.5 A
14	ตรวจสอบการทำงานของ Over Load และค่าที่ตั้ง			ค่าที่ตั้งไว้ = 6 A.
15	ทำความสะอาดทั่วไป	/		

Recommendation / Remarks :

Report By :

In Spector By :

Approve By :

Supervisor

Building Manager

Site Manager

Date :

Date :

Date :

Monthly Check Sheet

ตารางตรวจเช็ค Booster Pump System ประจำเดือน

VTP-FR-EN03

Site :

Date 25/9/65

Machine Name : PACKAGE BOOSTER PUMP

B1

รายชื่อผู้ปฏิบัติงาน

Machine No. :

1)

โจน

2)

สุวิทย์

Location :

3)

อริณ

4)

หัวข้อ	รายการ	ผลการตรวจสอบ		หมายเหตุ
		ปกติ	ผิดปกติ	
1	ตรวจสอบ Switch ควบคุม Auto : Off : Manual	/		
2	ตรวจสอบการเชื่อมต่อของ Terminal ต่าง ๆ	/		
3	ตรวจสอบน๊อตยึดและชิ้นส่วนที่หลวมคลายให้ยึดแน่น	/		
4	ตรวจสอบตำแหน่งของวาล์ว เปิด-ปิด และล้างไส้กรอง Strainer	/		
5	ตรวจสอบทิศทางลมของมอเตอร์	/		
6	ตรวจสอบแรงดัน Pressure Switch ตั้ง Auto Start			Auto-Start = 30 Psi
7	ตรวจสอบแรงดัน Pressure Switch ตั้ง Auto Stop			Auto-Stop = 15 Psi
8	ตรวจสอบแรงดัน Pressure Tank			แรงดันที่วัดได้ 56 Psi
9	ตรวจสอบแรงดันด้านจ่าย			แรงดันที่วัดได้ 50 Psi
10	ตรวจสอบอุณหภูมิ : ความร้อนของมอเตอร์และเบรค	/		
11	ตรวจสอบระบบหล่อลื่น	/		
12	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าขณะมอเตอร์ทำงาน (บันทึกค่า)			RS = 111 V . ST = 210 V . RT = 412 V
13	ตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้าขณะมอเตอร์ทำงาน (บันทึกค่า)			R = 3.7 A . S = 3.4 A . T = 3.6 A
14	ตรวจสอบการทำงานของ Over Load และค่าที่ตั้ง			ค่าที่ตั้งไว้ = 6 A.
15	ทำความสะอาดทั่วไป	/		

Recommendation / Remarks :

Report By :

In Spector By :

Approve By :

Supervisor

Building Manager

Site Manager

Date :

Date :

Date :



Monthly Check Sheet

ตารางตรวจเช็ค Booster Pump System ประจำเดือน

VTP-FR-EN05

Site :

Date

25/9/65

Machine Name : PACKAGE BOOSTER PUMP B2

รายชื่อผู้ปฏิบัติงาน

Machine No. :

1)

โอร

2)

ท.พี.พี.น

Location :

3)

อ.พี.น

4)

หัวข้อ	รายการ	ผลการตรวจสอบ		หมายเหตุ
		ปกติ	ผิดปกติ	
1	ตรวจสอบ Switch ควบคุม Auto : Off : Manual	/		
2	ตรวจสอบการเชื่อมต่อของ Terminal ต่าง ๆ	/		
3	ตรวจสอบน๊อตยึดและชิ้นส่วนที่หลวมคลายให้ยึดแน่น	/		
4	ตรวจสอบตำแหน่งของวาล์ว เปิด-ปิด และไส้กรอง Strainer	/		
5	ตรวจสอบทิศทางลมของมอเตอร์	/		
6	ตรวจสอบแรงดัน Pressure Switch ตั้ง Auto Start			Auto-Start = 30 Psi
7	ตรวจสอบแรงดัน Pressure Switch ตั้ง Auto Stop			Auto-Stop = 15 Psi
8	ตรวจสอบแรงดัน Pressure Tank			แรงดันที่วัดได้ 55 Psi
9	ตรวจสอบแรงดันด้านจ่าย			แรงดันที่วัดได้ 50 Psi
10	ตรวจสอบอุณหภูมิ : ความร้อนบนเฟรมมอเตอร์และเบเร็ง	/		
11	ตรวจสอบระบบหล่อลื่น	/		
12	ตรวจสอบค่าแรงดัน ไฟฟ้าขณะมอเตอร์ทำงาน (บันทึกค่า)			RS = 412 V , ST = 411 V , RT = 413 V
13	ตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้าขณะมอเตอร์ทำงาน (บันทึกค่า)			R = 3.7 A , S = 3.5 A , T = 3.5 A
14	ตรวจสอบการทำงานของ Over Load และค่าที่ตั้ง			ค่าที่ตั้งไว้ = 6 A.
15	ทำความสะอาดทั่วไป	/		

Recommendation / Remarks :

Report By :

In Spector By :

Approve By :

Suppervisor

Building Manager

Site Manager

Date :

Date :

Date :

Site :

Date

25/9/65

Machine Name : PACKAGE BOOSTER PUMP

C1

รายชื่อผู้ปฏิบัติงาน

Machine No. :

1)

ทอจ

2)

ทอจ

Location :

3)

อรัญ

4)

หัวข้อ	รายการ	ผลการตรวจสอบ		หมายเหตุ
		ปกติ	ผิดปกติ	
1	ตรวจสอบ Switch ควบคุม Auto : Off : Manual	/		
2	ตรวจสอบการเชื่อมต่อของ Terminal ต่าง ๆ	/		
3	ตรวจสอบน๊อตยึดและชิ้นส่วนที่หลวมคลายให้ยึดแน่น	/		
4	ตรวจสอบตำแหน่งของวาล์ว เปิด-ปิด และล้างไส้กรอง Strainer	/		
5	ตรวจสอบทิศทางการหมุนของมอเตอร์	/		
6	ตรวจสอบแรงดัน Pressure Switch ตั้ง Auto Start			Auto-Start = 30 Psi
7	ตรวจสอบแรงดัน Pressure Switch ตั้ง Auto Stop			Auto-Stop = 15 Psi
8	ตรวจสอบแรงดัน Pressure Tank			แรงดันที่วัดได้ 40 Psi
9	ตรวจสอบแรงดันด้านจ่าย			แรงดันที่วัดได้ 49 Psi
10	ตรวจสอบอุณหภูมิ : ความร้อนบนเฟรมมอเตอร์และเบเร้ง	/		
11	ตรวจสอบระบบหล่อลื่น	/		
12	ตรวจสอบค่าแรงดัน ไฟฟ้าขณะมอเตอร์ทำงาน (บันทึกค่า)			RS = 411 V , ST = 412 V , RT = 410 V
13	ตรวจสอบค่ากระแสไฟไฟฟ้าขณะมอเตอร์ทำงาน (บันทึกค่า)			R = 3.9 A , S = 4.2 A , T = 4.1 A
14	ตรวจสอบการทำงานของ Over Load และค่าที่ตั้ง			ค่าที่ตั้งไว้ = 6.7 A.
15	ทำความสะอาดทั่วไป	/		

Recommendation / Remarks :

Report By :

In Spector By :

Approve By :

Suppervisor

Building Manager

Site Manager

Date :

Date :

Date :

Site :

Date

25/9/65

Machine Name : PACKAGE BOOSTER PUMP

C2

รายชื่อผู้ปฏิบัติงาน

Machine No. :

1)

โอร

2)

โอร

Location :

3)

โอร

4)

หัวข้อ	รายการ	ผลการตรวจสอบ		หมายเหตุ
		ปกติ	ผิดปกติ	
1	ตรวจสอบ Switch ควบคุม Auto : Off : Manual	/		
2	ตรวจสอบการเชื่อมต่อของ Terminal ต่าง ๆ	/		
3	ตรวจสอบน๊อตยึดและชิ้นส่วนที่หลวมคลายให้ยึดแน่น	/		
4	ตรวจสอบตำแหน่งของวาล์ว เปิด-ปิด และล้างไส้กรอง Strainer	/		
5	ตรวจสอบทิศทางการหมุนของมอเตอร์	/		
6	ตรวจสอบแรงดัน Pressure Switch ตั้ง Auto Start			Auto-Start = 30 Psi
7	ตรวจสอบแรงดัน Pressure Switch ตั้ง Auto Stop			Auto-Stop = 15 Psi
8	ตรวจสอบแรงดัน Pressure Tank			แรงดันที่วัดได้ 40 Psi
9	ตรวจสอบแรงดันด้านจ่าย			แรงดันที่วัดได้ 49 Psi
10	ตรวจสอบอุณหภูมิ : ความสัมพันธ์บนเฟรมมอเตอร์และเบจ	/		
11	ตรวจสอบระบบหล่อลื่น	/		
12	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าขั้วมอเตอร์ทำงาน (บันทึกค่า)			RS = 411 V . ST = 412 V . RT = 410
13	ตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้าขั้วมอเตอร์ทำงาน (บันทึกค่า)			R = 3.7 A . S = 3.9 A . T = 3.9 A
14	ตรวจสอบการทำงานของ Over Load และค่าที่ตั้ง			ค่าที่ตั้งไว้ = 6.2 A.
15	ทำความสะอาดทั่วไป	/		

Recommendation / Remarks :

Report By :

In Spector By :

Approve By :

Suppervisor

Building Manager

Site Manager

Date :

Date :

Date :

Monthly Check Sheet

ตารางตรวจเช็ค Booster Pump System ประจำเดือน

VTP-FR-EN03

Site :

Date

25/9/65

Machine Name : PACKAGE BOOSTER PUMP

D1

รายชื่อผู้ปฏิบัติงาน

Machine No. :

1)

Forv

2)

ทรศกน

Location :

3)

อภทพ

4)

หัวข้อ	รายการ	ผลการตรวจสอบ		หมายเหตุ
		ปกติ	ผิดปกติ	
1	ตรวจสอบ Switch ควบคุม Auto : Off ; Manual	✓		
2	ตรวจสอบการเชื่อมต่อของ Terminal ต่าง ๆ	✓		
3	ตรวจสอบน็อตยึดและชิ้นส่วนที่หลวมคลายให้ยึดแน่น	✓		
4	ตรวจสอบตำแหน่งของวาล์ว เปิด-ปิด และล้างไส้กรอง Strainer	✓		
5	ตรวจสอบทิศทางการหมุนของมอเตอร์	✓		
6	ตรวจสอบแรงดัน Pressure Switch ตั้ง Auto Start			Auto-Start = 30 Psi
7	ตรวจสอบแรงดัน Pressure Switch ตั้ง Auto Stop			Auto-Stop = 25 Psi
8	ตรวจสอบแรงดัน Pressure Tank			แรงดันที่วัดได้ 45 Psi
9	ตรวจสอบแรงดันด้านจ่าย			แรงดันที่วัดได้ 40 Psi
10	ตรวจสอบอุณหภูมิ : ความสัมพันธ์บนเฟรมมอเตอร์และเบเร้ง	✓		
11	ตรวจสอบระบบหล่อลื่น	✓		
12	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าขณะมอเตอร์ทำงาน (บันทึกค่า)			RS = 43 V . ST = 415 V . RT = 414
13	ตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้าขณะมอเตอร์ทำงาน (บันทึกค่า)			R = 3.6 A . S = 3.6 A . T = 5.7 A
14	ตรวจสอบการทำงานของ Over Load และค่าที่ตั้ง			ค่าที่ตั้งไว้ = A.
15	ทำความสะอาดทั่วไป	✓		

Recommendation / Remarks :

Report By :

In Spector By :

Approve By :

Suppervisor

Building Manager

Site Manager

Date :

Date :

Date :

Monthly Check Sheet

วท.ร.ร.บ.ร.ร.

ตารางตรวจเช็ค Booster Pump System ประจำเดือน

VTP-FR-EN03

Site :

Date

25/9/65

Machine Name : PACKAGE BOOSTER PUMP

D2

รายชื่อผู้ปฏิบัติงาน

Machine No. :

1)

โอรุ

2)

โอรุ

Location :

3)

โอรุ

4)

หัวข้อ	รายการ	ผลการตรวจสอบ		หมายเหตุ
		ปกติ	ผิดปกติ	
1	ตรวจสอบ Switch ควบคุม Auto : Off : Manual	✓		
2	ตรวจสอบการเชื่อมต่อของ Terminal ต่าง ๆ	✓		
3	ตรวจสอบน็อตยึดและชิ้นส่วนที่หลวมคลายให้ยึดแน่น	✓		
4	ตรวจสอบตำแหน่งของวาล์ว เปิด-ปิด และล้างไส้กรอง Strainer	✓		
5	ตรวจสอบทิศทางการหมุนของมอเตอร์	✓		
6	ตรวจสอบแรงดัน Pressure Switch ตั้ง Auto Start			Auto-Start = 30 Psi
7	ตรวจสอบแรงดัน Pressure Switch ตั้ง Auto Stop			Auto-Stop = 25 Psi
8	ตรวจสอบแรงดัน Pressure Tank			แรงดันที่วัดได้ 45 Psi
9	ตรวจสอบแรงดันด้านจ่าย			แรงดันที่วัดได้ 40 Psi
10	ตรวจสอบอุณหภูมิ : ความร้อนของเบ้าบนเฟรมมอเตอร์และเบ้าถัง	✓		
11	ตรวจสอบระบบหล่อลื่น	✓		
12	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าขณะมอเตอร์ทำงาน (บันทึกค่า)			RS = 413 . ST = 415V . RT = 414V
13	ตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้าขณะมอเตอร์ทำงาน (บันทึกค่า)			R = 3.7 A . S = 3.6 . T = 3.9 A
14	ตรวจสอบการทำงานของ Over Load และค่าที่ตั้ง			ค่าที่ตั้งไว้ = 6 A.
15	ทำความสะอาดทั่วไป	✓		

Recommendation / Remarks :

Report By :

In Spector By :

Approve By :

Suppervisor

Building Manager

Site Manager

Date :

Date :

Date :



Monthly Check Sheet

ตารางตรวจเช็ค Fire Pump System ประจำเดือน

VTP-FR-EN03

Site:

Date :

16-9-69

Machine Name : FIRE PUMP

รายชื่อผู้ปฏิบัติงาน

Machine No. : FP-01

1)

โศภณ

2)

โอรศ

Location :

3)

อรรถ

4)

Before Test To Check / ตรวจเช็คก่อนการทดสอบ

หัวข้อ	รายการ	Standard / มาตรฐาน	Record / บันทึก
1	Lubricating oil level / ระดับน้ำมันหล่อลื่น	Level Low - Hi	N
2	Cooling water level / ระดับน้ำระบายความร้อน	Level Low - Hi	N
3	Batteries distilled water level / ระดับน้ำกลั่นแบตเตอรี่	Level Low - Hi	N
4	Fuel oil level / ระดับน้ำมันเชื้อเพลิง	1/4 Tank	280/450 40%
5	Fuel oil leaks / การรั่วไหลของน้ำมันเชื้อเพลิง	N	N
6	Lubricating oil leaks / การรั่วไหลของน้ำมันหล่อลื่น	N	N
7	Cooling water leaks / การรั่วไหลของน้ำระบายความร้อน	N	N
8	Tightness of bolts and nuts / ตรวจเช็คสภาพของสลักและน็อต	N	N
9	Tightness of Electrical terminal connections / ตรวจเช็คสภาพของขั้วต่อสายไฟ	N	N
10	Air Cleaner Element / ตรวจเช็คไส้กรองอากาศ	N	N
11	Fuel Filter Element / ตรวจเช็คไส้กรองน้ำมัน	N	N
12	Test Cut In ; Cut Off for Pressure switch / ตรวจเช็คการทำงานของสวิตช์ตัดต่อ	PSI	160
13	V Belts condition / ตรวจเช็คสายพาน	9.5 - 12.7 mm	9.5

Test Run / ทดสอบ

หัวข้อ	รายการ	Standard / มาตรฐาน	Record / บันทึก
1	Engine RPM / ความเร็วรอบของเครื่องยนต์	2000 RPM	2100
2	Running hours / จำนวนเวลาในการทำงาน	Hour	181.3
3	Lubricating oil Pressure/ แรงดันของน้ำมันหล่อลื่น	BAR	6.14
4	Lubricating oil Temperature / อุณหภูมิของน้ำมันหล่อลื่น	50-150 Deg.c	-
5	Cooling water Temperature / อุณหภูมิของน้ำระบายความร้อน	50-150 Deg.c	49°C
6	Batteries charging voltage / แรงดันในการชาร์จแบตเตอรี่	V	14 V 14 V
7	Check vibrations / ตรวจเช็คการสั่นของเครื่องยนต์	N	N
8	Check all moving parts for sounds / ตรวจเช็คส่วนที่มีการเคลื่อนที่และเสียง	N	N
9	Check mechanic seal for condition / ตรวจเช็คสภาพของซีลต่าง ๆ	N	N

N = Normal (ปกติ)

AB = Abnormal (ผิดปกติ)

BD = Break Down (เสีย)

- = Non Install (ไม่มีการติดตั้ง)

Recommendation / Remarks :

Report By :

In Spector By :

Approve By :

Tech. Supervisor

Building Manager

Site Manager

Date :

16-9-69

Date :

Date :



Monthly Check Sheet

ตารางตรวจเช็ค Jockey Pump System ประจำเดือน

VTP-FR-EN03

Site:

Date :

16-9-65

Machine Name : Jockey Pump

รายชื่อผู้ปฏิบัติงาน

Machine No. :

1) วิศวกร

2) วิศวกร

Location :

3) วิศวกร

4)

หัวข้อ	รายการ	ผลการตรวจสอบ		หมายเหตุ
		ปกติ	ผิดปกติ	
	Controller Jockey Pump			
1	ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้า 380 Volt 3 Phase	✓		
2	ตรวจสอบ Fuse 3 Phase	✓		
3	ตรวจสอบการทำงานของชุด Magnatic	✓		
4	ตรวจสอบการทำงานของ Over Load และค่าที่ตั้ง			ค่าที่ตั้ง = 16 A
5	ตรวจสอบ Switch ควบคุม Auto ; Off ; Manual	✓		
6	at In ; Cut Off for Pressure switch / ตรวจเช็คการทำงานและสวิตช์			In 120 off 140
Motor Jockey Pump				
7	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าขณะทำงาน			RS=210V, ST=411V, RT=410V
8	ตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้าขณะทำงาน			R=5.1A, S=5.3A, T=5.4A
9	ตรวจสอบอุณหภูมิ:เสียง Bearing DE	✓		
10	ตรวจสอบอุณหภูมิ:เสียง Bearing NDE	✓		
Jockey Pump				
11	ตรวจสอบทิศทางการหมุน	✓		
12	ตรวจสอบแรงดันด้านดูด (Suction)			ค่าที่ได้ Psi
13	ตรวจสอบแรงดันด้านจ่าย (Discharge)			ค่าที่ได้ 170 Psi
14	ตรวจสอบการทำงานของ Pressure Relief Valve			ทำงานที่ Psi
15	ตรวจสอบอุณหภูมิ ; เสียง Bearing In Board	✓		
16	ตรวจสอบอุณหภูมิ ; เสียง Bearing Out Board	✓		

Recommendation / Remarks :

Report By :

Supervisor

Inspector By :

Approve By :

Building Manager

Site Manager

Date :

16-9-65

Date :

Date :



Monthly Check Sheet

ตารางตรวจเช็ค MDB System ประจำเดือน

VTP-FR-EN03

Site :

Date

10-9-65

Machine Name : MDB System

A

รายชื่อผู้ปฏิบัติงาน

Machine No. :

1)

โอรส

2)

สกล

Location : MDB Room

3)

โธมัส

4)

1

หัวข้อ	รายการ	ผลการตรวจสอบ		หมายเหตุ
		ปกติ	ผิดปกติ	
1	ตรวจสอบและทำความสะอาดห้องMDB	✓		
2	ตรวจสอบแหล่งจ่ายแรงดันไฟฟ้า 220 Volts MDB 1,2,3			R. 415 S. 416 T. 415
3	ตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้าชุด MDB 1,2,3			MDB1. 96 A -MDB2. 95 A -MDB3. 96 A
4	ตรวจสอบอุปกรณ์ ACB	✓		
5	ตรวจสอบและทำความสะอาดชุดคอนโทรลพัฒนาระบบอากาศ	✓	✓	
6	ตรวจสอบความเรียบร้อยและสภาพภายนอกตู้	✓		
7	ตรวจสอบและขันจุดเชื่อมต่อสายสัญญาณภายในตู้ Capbank	✓		
8	ตรวจสอบและทำความสะอาดชุดคอนโทรล Capbank	✓		
9	ตรวจสอบและทำความสะอาดชุดพัฒนาระบบอากาศ	✓		

Recommendation / Remarks :

Report By :

In Spector By :

Approve By :

Supervisor

Building Manager

Site Manager

Date :

Date :

Date :



Monthly Check Sheet

ตารางตรวจเช็ค MDB System ประจำเดือน

VTP-FR-EN03

Site :

Date 11-01-65

Machine Name : MDB System C

รายชื่อผู้ปฏิบัติงาน

Machine No. :

1) ไซท์แมน 2) โอรค์
3) นกค 4) อีอเทพ

Location : MDB Room

หัวข้อ	รายการ	ผลการตรวจสอบ		หมายเหตุ
		ปกติ	ผิดปกติ	
1	ตรวจสอบและทำความสะอาดห้องMDB	✓		
2	ตรวจสอบแหล่งจ่ายแรงดันไฟฟ้า 220 Volts MDB 1,2,3			R. 412 S. 414 T. 412
3	ตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้าชุด MDB 1,2,3			MDB1. 9.6 A -MDB2. 9.7 A -MDB3. 9.5 A
4	ตรวจสอบอุปกรณ์ ACB	✓		
5	ตรวจสอบและทำความสะอาดชุดคอนโทรลพัฒนาระบายอากาศ	✓		
6	ตรวจสอบความเรียบร้อยและสภาพภายนอกตู้	✓		
7	ตรวจสอบและขันจุดเชื่อมต่อสายสัญญาณภายในตู้ Capbank	✓		
8	ตรวจสอบและทำความสะอาดชุดคอนโทรล Capbank	✓		
9	ตรวจสอบและทำความสะอาดชุดพัฒนาระบายอากาศ	✓		

Recommendation / Remarks :

Report By :

In Spector By :

Approve By :

Supervisor

Building Manager

Site Manager

Date :

Date :

Date :

B 1

Monthly Check Sheet				
ตารางตรวจเช็ค Cold Water Pump System ประจำเดือน			VTP-FR-EN03	
Site :			Date	
Machine Name : Cold Water Pump			รายชื่อผู้ปฏิบัติงาน	
Machine No. :			1) ไรต์วิชั่น	2) ไรต์
Location :			3) กภ	4) สภ
หัวข้อ	รายการ	ผลการตรวจสอบ		หมายเหตุ
		ปกติ	ผิดปกติ	
1	ตรวจสอบ Switch ควบคุม Auto ; Off ; Manual	✓		
2	ตรวจการเชื่อมต่อของ Terminal ต่าง ๆ	✓		
3	ตรวจสอบน๊อตยึดและขันส่วนที่หลวมคล้อยให้ยึดแน่น	✓		
4	ตรวจสอบระบบหล่อลื่น	✓		
5	ตรวจสอบ Strainer และทำความสะอาด เติมน้ำมัน	✓		
6	ตรวจสอบทิศทางการทำงานของมอเตอร์ CW1 ; CW2	✓		
7	ตรวจสอบอุณหภูมิ ; ความดันสะท้อนบนเฟรมมอเตอร์และเบริง	✓		
8	ตรวจสอบ Coupling และการปรับระดับหาจุดศูนย์	✓		
9	ตรวจสอบการทำงานของชุด Electrol	✓		
10	ตรวจสอบชุด PRV และแรงดันด้านจ่าย (บันทึกค่า)			แรงดันด้านจ่าย = Psi 40
11	ตรวจสอบระดับน้ำและความสะอาด Undergroun Tank	✓		
12	ตรวจสอบระดับน้ำและความสะอาด Roof Tank	✓		
13	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าขณะมอเตอร์ทำงาน (บันทึกค่า)			RS 411 V , ST 410 V , RT 411 V
14	ตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้าขณะมอเตอร์ทำงาน (บันทึกค่า)			R = 20 A , S = 7.1 A , T = 6.9 A
15	ตรวจสอบการทำงานของ Over Load และค่าที่ตั้ง			ค่าที่ตั้งไว้ = 45 A 2.5
16	ตรวจสอบตำแหน่งของวาล์ว เปิด-ปิด	✓		
17	ทำความสะอาดทั่วไป	✓		
Recommendation / Remarks :				
Report By : _____		In Spector By : _____		Approve By : _____
Supervisor		Building Manager		Site Manager
Date : _____		Date : _____		Date : _____

B 2

Monthly Check Sheet				VTP-FR-EN03
ตารางตรวจเช็ค Cold Water Pump System ประจำเดือน				
Site :			Date	
Machine Name : Cold Water Pump			รายชื่อผู้ปฏิบัติงาน	
Machine No. :			1) ไรตพงศ์	2) 195
Location :			3) ฝัก	4) 67m
หัวข้อ	รายการ	ผลการตรวจสอบ		หมายเหตุ
		ปกติ	ผิดปกติ	
1	ตรวจสอบ Switch ควบคุม Auto ; Off ; Manual	/		
2	ตรวจสอบการเชื่อมต่อของ Terminal ต่าง ๆ	/		
3	ตรวจสอบน็อตยึดและขันส่วนที่หลวมคลายให้ยึดแน่น	/		
4	ตรวจสอบระบบหล่อลื่น	/		
5	ตรวจสอบ Strainer และทำความสะอาดไส้กรอง	/		
6	ตรวจสอบทิศทางการหมุนของมอเตอร์ CW1 ; CW2	/		
7	ตรวจสอบอุณหภูมิ ; ความสั่นสะเทือนบนเฟรมมอเตอร์และเบร้ง	/		
8	ตรวจสอบ Coupling และการปรับระดับหาจุดศูนย์	/		
9	ตรวจสอบการทำงานของชุด Electrol	/		
10	ตรวจสอบชุด PRV และแรงดันด้านจ่าย (บันทึกค่า)	/		แรงดันด้านจ่าย = 40 Psi
11	ตรวจสอบระดับน้ำและความสะอาด Undergroun Tank	/		
12	ตรวจสอบระดับน้ำและความสะอาด Roof Tank	/		
13	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าขณะมอเตอร์ทำงาน (บันทึกค่า)			RS = 411 V , ST = 412 V , RT = 411 V
14	ตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้าขณะมอเตอร์ทำงาน (บันทึกค่า)			R = 70 A , S = 70 A , T = 67 A
15	ตรวจสอบการทำงานของ Over Load และค่าที่ตั้ง			ค่าที่ตั้งไว้ 45 A
16	ตรวจสอบตำแหน่งของวาล์ว เปิด-ปิด	/		
17	ทำความสะอาดทั่วไป	/		
Recommendation / Remarks :				
Report By : _____		In Spector By : _____		Approve By : _____
Supervisor		Building Manager		Site Manager
Date : _____		Date : _____		Date : _____

C1

Monthly Check Sheet				
ตารางตรวจเช็ค Cold Water Pump System ประจำเดือน				
Site :			Date	
Machine Name : Cold Water Pump			รายชื่อผู้ปฏิบัติงาน	
Machine No. :			1) วัชรวิทย์	2) อดิสร
Location :			3) กทม	4) 8/กพ
หัวข้อ	รายการ	ผลการตรวจสอบ		หมายเหตุ
		ปกติ	ผิดปกติ	
1	ตรวจสอบ Switch ควบคุม Auto ; Off ; Manual	/		
2	ตรวจสอบการเชื่อมต่อของ Terminal ต่าง ๆ	/		
3	ตรวจสอบน็อตยึดและขันส่วนที่หดรัดรอยให้ยึดแน่น	/		
4	ตรวจสอบระบบหล่อเย็น	/		
5	ตรวจสอบ Strainer และทำความสะอาดไส้กรอง	/		
6	ตรวจสอบทิศทางลมของมอเตอร์ CW1 ; CW2	/		
7	ตรวจสอบอุณหภูมิ ; ความดันสวิตช์บนเฟรมมอเตอร์และเบรจ	/		
8	ตรวจสอบ Coupling และการปรับระดับหาจุดศูนย์	/		
9	ตรวจสอบการทำงานของชุด Electrol	/		
10	ตรวจสอบชุด PRV และแรงดันคันท้าย (บันทึกค่า)	/		แรงดันคันท้าย = 50 Psi
11	ตรวจสอบระดับน้ำและความสะอาด Undergroun Tank	/		
12	ตรวจสอบระดับน้ำและความสะอาด Roof Tank	/		
13	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าของมอเตอร์ทำงาน (บันทึกค่า)			RS = 411 V , ST = 417 V , RT = 411 V
14	ตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้าของมอเตอร์ทำงาน (บันทึกค่า)			R = 7.4 A , S = 7.3 A , T = 7.1 A
15	ตรวจสอบการทำงานของ Over Load และค่าที่ตั้ง			ค่าที่ตั้งไว้ = 8.5 A
16	ตรวจสอบตำแหน่งของวาล์วเปิด-ปิด	/		
17	ทำความสะอาดทั่วไป	/		
Recommendation / Remarks :				
Report By : _____		In Speutor By : _____		Approve By : _____
Supervisor		Building Manager		Site Manager
Date : _____	Date : _____	Date : _____	Date : _____	

C 2

Monthly Check Sheet				
ตารางตรวจเช็ค Cold Water Pump System ประจำเดือน				
VTP-FR-EN03				
Site :			Date	
Machine Name : Cold Water Pump			รายชื่อผู้ปฏิบัติงาน	
Machine No. :			1) <u>สอ.พิศ</u>	2) <u>105</u>
Location :			3) <u>สท</u>	4) <u>8/1/มว</u>
หัวข้อ	รายการ	ผลการตรวจสอบ		หมายเหตุ
		ปกติ	ผิดปกติ	
1	ตรวจสอบ Switch ควบคุม Auto ; Off ; Manual	/		
2	ตรวจสอบการเชื่อมต่อของ Terminal ต่าง ๆ	/		
3	ตรวจสอบน็อตยึดและขันส่วนที่หลวมคลายให้ยึดแน่น	/		
4	ตรวจสอบระบบหล่อลื่น	/		
5	ตรวจสอบ Strainer และทำความสะอาด เติมน้ำมัน	/		
6	ตรวจสอบทิศทางการหมุนของมอเตอร์ CW1 ; CW2	/		
7	ตรวจสอบอุณหภูมิ ; ความดันสะท้อนบนเฟรมมอเตอร์และเบรค	/		
8	ตรวจสอบ Coupling และการปรับระดับหjulศูนย์	/		
9	ตรวจสอบการทำงานของชุด Electrol	/		
10	ตรวจสอบชุด PRV และแรงดันค่าน้ำ (บันทึกค่า)			แรงดันค่าน้ำจ่าย = Psi <u>40</u>
11	ตรวจสอบระดับน้ำและความสะอาด Undergroun Tank	/		
12	ตรวจสอบระดับน้ำและความสะอาด Roof Tank	/		
13	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าขณะมอเตอร์ทำงาน (บันทึกค่า)			RS <u>411</u> V . ST <u>415</u> V . RT <u>411</u> V
14	ตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้าขณะมอเตอร์ทำงาน (บันทึกค่า)			R = <u>9.1</u> A . S = <u>9.1</u> A . T = <u>6.8</u> A
15	ตรวจสอบการทำงานของ Over Load และค่าที่ตั้ง			ค่าที่ตั้งไว้ = <u>85</u> A
16	ตรวจสอบตำแหน่งของวาล์ว เปิด-ปิด	/		
17	ทำความสะอาดทั่วไป	/		
Recommendation / Remarks :				
Report By : _____		In Spector By : _____		Approve By : _____
Supervisor		Building Manager		Site Manager
Date : _____		Date : _____		Date : _____

Monthly Check Sheet ตารางตรวจเช็ค Cold Water Pump System ประจำเดือน VTP-FR-EN03				
Site :			Date <u>10-9-65</u>	
Machine Name : Cold Water Pump <u>D1</u>			รายชื่อผู้ปฏิบัติงาน	
Machine No. :			1) <u>โพธิ์สวัสดิ์</u>	2) <u>จตุร</u>
Location :			3) <u>ศาล</u>	4)
หัวข้อ	รายการ	ผลการตรวจสอบ		หมายเหตุ
		ปกติ	ผิดปกติ	
1	ตรวจสอบ Switch ควบคุม Auto ; Off ; Manual	/		
2	ตรวจการเชื่อมต่อของ Terminal ต่าง ๆ	/		
3	ตรวจสอบน็อตยึดและขันส่วนที่หลวมคลาโยให้ยึดแน่น	/		
4	ตรวจสอบระบบหล่อลื่น	/		
5	ตรวจสอบ Strainer และทำความสะอาด เเค่ไส้กรอง	/		
6	ตรวจสอบทิศทางการหมุนของมอเตอร์ CW1 ; CW2	/		
7	ตรวจสอบอุณหภูมิ ; ความดันสะท้อนบนฟรอมมอเตอร์และแรงวิ่ง	/		
8	ตรวจสอบ Coupling และการปรับระดับหาจุดศูนย์	/		
9	ตรวจสอบการทำงานของชุด Electrol	/		
10	ตรวจสอบชุด PRV และแรงดันค่าน้ำจ่าย (บันทึกค่า)			แรงดันค่าน้ำจ่าย = <u>40</u> Psi
11	ตรวจสอบระดับน้ำและความสะอาด Undergroun Tank	/		
12	ตรวจสอบระดับน้ำและความสะอาด Roof Tank	/		
13	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าขณะมอเตอร์ทำงาน (บันทึกค่า)			RS <u>211</u> V , ST <u>412</u> V , RT <u>410</u> V
14	ตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้าขณะมอเตอร์ทำงาน (บันทึกค่า)			R = <u>30</u> A , S = <u>69</u> A , T = <u>9.2</u> A
15	ตรวจสอบการทำงานของ Over Load และค่าที่ตั้ง			ค่าที่ตั้งไว้ = <u>85</u> A
16	ตรวจสอบตำแหน่งของวาล์ว เปิด-ปิด	/		
17	ทำความสะอาดทั่วไป	/		
Recommendation / Remarks : _____				
Report By : _____		In Spector By : _____		Approve By : _____
Supervisor		Building Manager		Site Manager
Date : _____		Date : _____		Date : _____

Monthly Check Sheet ตารางตรวจเช็ค Cold Water Pump System ประจำเดือน VTP-FR-EN03				
Site :			Date	
Machine Name : Cold Water Pump D2			รายชื่อผู้ปฏิบัติงาน	
Machine No. :			1) ทศพร	2) วิมล
Location :			3) ลิฟต์	4)
หัวข้อ	รายการ	ผลการตรวจสอบ		หมายเหตุ
		ปกติ	ผิดปกติ	
1	ตรวจสอบ Switch ควบคุม Auto ; Off ; Manual	✓		
2	ตรวจสอบการเชื่อมต่อของ Terminal ต่าง ๆ	✓		
3	ตรวจสอบน๊อตยึดและขันส่วนที่หลวมคลาโยให้แน่น	✓		
4	ตรวจสอบระบบหล่อลื่น	✓		
5	ตรวจสอบ Strainer และทำความสะอาดไส้กรอง	✓		
6	ตรวจสอบทิศทางการหมุนของมอเตอร์ CW1 ; CW2	✓		
7	ตรวจสอบอุณหภูมิ ; ความดันเตือนบนเฟรมมอเตอร์และแรง	✓		
8	ตรวจสอบ Coupling และการปรับระดับหาจุดศูนย์	✓		
9	ตรวจสอบการทำงานของชุด Electrol	✓		
10	ตรวจสอบชุด PRV และแรงดันจ่าย (บันทึกค่า)			แรงดันจ่าย = 10 Psi
11	ตรวจสอบระดับน้ำและความสะอาด Undergroun Tank	✓		
12	ตรวจสอบระดับน้ำและความสะอาด Roof Tank	✓		
13	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าขณะมอเตอร์ทำงาน (บันทึกค่า)			RS 410 V , ST 412 V , RT 411 V
14	ตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้าขณะมอเตอร์ทำงาน (บันทึกค่า)			R 1.9 A , S 2.2 A , T 2.2 A
15	ตรวจสอบการทำงานของ Over Load และค่าที่ตั้ง			ค่าที่ตั้ง = 9.5 A
16	ตรวจสอบตำแหน่งของวาล์ว เปิด-ปิด	✓		
17	ทำความสะอาดทั่วไป	✓		
Recommendation / Remarks :				
Report By : _____		In Spector By : _____		Approve By : _____
Supervisor		Building Manager		Site Manager
Date : _____		Date : _____		Date : _____

PROJECT :
SYSTEM : ELEVATOR

LOCATION : CENTRIC SCENE
DATE : 20 / 9 / 65
FREQUENCY : MONTHLY

ลำดับ	รายการตรวจสอบ	A		B		C		D		REMARK
		L1	L2	L1	L2	L1	L2	L1	L2	
1	สภาพของลิฟต์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
2	ความสะอาด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	2.1 พื้น	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	2.2 ผนัง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	2.3 เพดาน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
3	การเปิด-ปิดประตูลิฟต์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	3.1 ไม่มีเสียงดังขณะเปิด-ปิด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	3.3 เซฟตี้ประตู	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	3.4 ไฟได้เซฟตี้	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
4	ไฟฟ้าภายในลิฟต์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	4.1 ไฟบนเพดาน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	4.2 ไฟปุ่มกดในลิฟต์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	4.3 ตัวเลขบอกชั้นในลิฟต์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	4.4 ตัวเลขบอกชั้นนอกลิฟต์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	4.5 ไฟฉุกเฉินในลิฟต์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	4.6 ไฟฉุกเฉินนอกลิฟต์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	4.7 ไฟฉุกเฉินในลิฟต์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
5	การขับเคลื่อน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	5.1 ปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	5.2 กระตุกขณะออกตัว									
	5.3 กระตุกขณะจอด									
	5.4 สั่นขณะขับเคลื่อน									
	5.5 ขณะขับเคลื่อนมีเสียง	X		X						
	5.6 อื่นๆ ระบุ									
6	สัญญาณกริ่งในลิฟต์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
7	INTERCOM	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
8	ความผิดปกติอื่นๆที่พบ									

ข้อเสนอแนะ : ลิฟต์ L1 L2 ดึง B เปิด Bypass ไว้ เนื่องจากช่าง ลิฟต์ uly คำนวณ 100% ดีกาดออก
ช่างลิฟต์เข้ามากำหนดวันที่ 21 กันยายน 65
ลิฟต์ L2 ดึง D เปิด Bypass ไว้ ช่างลิฟต์เข้ามากำหนดวันที่ 21 กันยายน 65

CHECKER BY : _____

DATE : ____/____/____

APPROVER BY : _____

DATE : ____/____/____

PROJECT :
SYSTEM : ELEVATOR

LOCATION : CENTRIC SCENE
DATE : ___/___/___
FREQUENCY : MONTHLY

ลำดับ	รายการตรวจสอบ	A		B		C		D		REMARK
		L1	L2	L1	L2	L1	L2	L1	L2	
1	สภาพของลิฟต์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
2	ความสะอาด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	2.1 พื้น	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	2.2 ผนัง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	2.3 เพดาน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
3	การเปิด-ปิดประตูลิฟต์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	3.1 ไม่มีเสียงดังขณะเปิด-ปิด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	3.3 เซฟตี้ประตู	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	3.4 ไฟได้เซล	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
4	ไฟฟ้าภายในลิฟต์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	4.1 ไฟบนเพดาน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	4.2 ไฟปุ่มกดในลิฟต์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	4.3 ตัวเลขบอกชั้นในลิฟต์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	4.4 ตัวเลขบอกชั้นนอกลิฟต์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	4.5 ไฟฉุกเฉินในลิฟต์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	4.6 ไฟฉุกเฉินนอกลิฟต์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	4.7 ไฟฉุกเฉินในลิฟต์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
5	การขับเคลื่อน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	5.1 ปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	5.2 กระตุกขณะออกตัว	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	5.3 กระตุกขณะจอด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	5.4 สั่นขณะขับเคลื่อน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	5.5 ขณะขับเคลื่อนมีเสียง	✗	✓	✗	✓	✓	✓	✓	✓	
	5.6 อื่นๆ ระบุ			Bypass	Bypass		Bypass		Bypass	
6	สัญญาณกริ่งในลิฟต์	✓	✓	✓	✓	✗✓	✓	✓	✓	
7	INTERCOM	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
8	ความคิดปกติอื่นๆที่พบ									

ข้อเสนอแนะ :

CHECKER BY : _____

DATE : ___/___/___

APPROVER BY : _____

DATE : ___/___/___

ตารางตรวจเช็ค ระบบ ไม้กั้น ประจำเดือน

Site:

Machine Name : _____		รายชื่อผู้ปฏิบัติงาน					
Machine No. : _____		1) <u>ธีรเทพ</u>	2)				
Location : Control Room		3)	4)				
ลำดับ	รายการ	จำนวนเครื่อง	ผลการตรวจสอบ				หมายเหตุ
			ACCESS		ความสะอาด		
			ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	
1	ไม้กั้น ทางเข้า	1	<input checked="" type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>		
2	ไม้กั้น ทางออก	1	<input checked="" type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>		
3	ตู้คอนโทรล	1	<input checked="" type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>		

Recommendation / Remarks : _____

Supervisor

Date: _____



Monthly Check Sheet

ตารางตรวจเช็ค CCTV System ประจำเดือน

VTP-FR-EN03

Date 12-9-65

Site : CONDO

Machine Name : CCTV System

Machine No. :

Location : Control R Capacity :

รายชื่อผู้ปฏิบัติงาน

1) อภิวัฒน์

2) รัชต์พงศ์

3) ไชยธรรมา

4)

หัวข้อ	รายการ	ผลการตรวจสอบ		หมายเหตุ
		ปกติ	ผิดปกติ	
1	ตรวจสอบแรงดัน 24 VAC ของหม้อแปลงกล่อง CCTV	/		
2	ตรวจสอบแหล่งจ่ายไฟฟ้า 220 Volts ของหม้อแปลง	/		
3	ตรวจสอบและทำความสะอาดกล่องวงจรปิดทุกตัว	/		
4	ตรวจสอบอุปกรณ์การบันทึก DVR	/		
5	ตรวจสอบวันและเวลาที่บันทึก	/		
6	ตรวจสอบความคมชัดของภาพที่บันทึก	/		
7	ตรวจสอบและขันจุดเชื่อมต่อสายสัญญาณ	/		
8	ตรวจสอบอุปกรณ์จอ Monitor	/		
9	ตรวจสอบและทำความสะอาดจอ Monitor & DVR	/		
10	ตรวจสอบความเรียบร้อยและความสะอาดตู้ Control	/		

Recommendation / Remarks :

* DVR อักษร A ตามชั้น ซาวา
* กล้องขาวดำ 1 ช่อง สว่าง

Report By

In Spector By :

pprove By

Supervisor

Building Manager

Site Manager

Date :

Date :

Date :